



Distributeur
Révolver

Pour chaque projet nous adaptons notre standard à votre besoin.

Distributeur révoluer

Applications

Les distributeurs révoluers ATM sont conçus pour la manutention gravitaire des produits pulvérulents ou granuleux. Le flux de produit est canalisé dans une ou deux directions et permet de limiter les risques de contaminations croisées mais aussi de réduire les risques d'explosion d'un circuit à l'autre.

2 types de distributeur révoluer

- ◇ Simple
- ◇ Double

Options

- ◇ Coffret de raccordement.
- ◇ Plaque d'étanchéité renforcée sur les sorties non utilisées.
- ◇ Variateur de vitesse intégré
- ◇ Revêtement anti-usure sur les aiguilles.
- ◇ ...



Distributeur révoluer simple



Distributeur révoluer double

Caractéristiques

- ◇ De 4 à 24 sorties.
- ◇ Plaques supérieure et inférieure ép. 10 mm.
- ◇ Virole extérieure ép. 3 mm avec porte de visite.
- ◇ Barillets intérieurs de forte épaisseur facilement démontables avec porte de visite.
- ◇ Motoréducteurs frein d'entraînement identiques sur tous les modèles.
- ◇ Etanchéité des sorties renforcées.
- ◇ Détecteur de position inductif Ø18mm.
- ◇ Equipement entièrement fermé, étanche (pas d'émission de poussière).

Sécurités

- ◇ Conformité ATEX 94/9/CE sur demande.
- ◇ Moteur IP55
- ◇ Détecteur de position

