

Transporteur
à chaîne

Pour chaque projet nous adaptons notre standard à votre besoin.

Transporteur à chaîne

Applications

Un transporteur à chaîne est un appareil de manutention de matière qui assure un transport horizontal ou incliné de la matière. Le transporteur à chaîne est utilisé pour le transport de produits granuleux ou pulvérulents.

Nos transporteurs ont des débits allant de 1 à 500 m³/h. Nous étudions sur mesure toutes applications et autres débits.

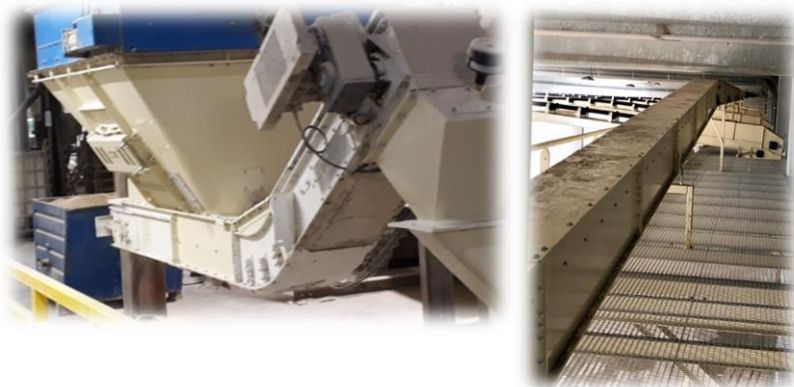
2 Types de racleurs

- ◇ Racleurs PEHD sur toute la largeur du transporteur tous les 2 pas.
- ◇ Type TP : Racleurs PEHD de nettoyage rehaussés sur toute la largeur du transporteur tous les 2 pas.

Options

- ◇ Galvanisation à chaud.
- ◇ Acier inoxydable pour les parties en contact avec le
- ◇ produit.
- ◇ Doublage creusabro dans les zones d'usures.
- ◇ Sole supérieure pour le recyclage des filants.
- ◇ Transporteurs coudés.
- ◇ Sorties intermédiaires avec passage matière.
- ◇ Sabot de recyclage
- ◇ Double coffre à l'extraction.
- ◇ Fond arrondi.
- ◇ Doublage PEHD dans le fond.
- ◇ ...

Transporteur à chaîne coudé :



Caractéristiques

- ◇ Regards plexiglass.
- ◇ Chaîne à douilles ou chaîne forgée.
- ◇ Roues d'entraînement et de tension montées sur
- ◇ moyeux amovibles.
- ◇ Tôlerie de forte épaisseur
- ◇ Capot sur tronçon démontable pour maintenance.
- ◇ Anti-retour.
- ◇ Equipement entièrement fermé, étanche (pas d'émission de poussière).

Sécurités

- ◇ Conformité ATEX 94/9/CE sur demande.
- ◇ Contrôle de rotation.
- ◇ Détection de bourrage en tête.
- ◇ Détection de passage matière.
- ◇ Motorisation IP55

Transporteur à chaîne avec vannes sous transporteur :

